



GC Pattern Resin LS

Kismértékben zsugorodó mintázó műanyag

*A legjobbat
még jobbá
tettük!*

Ötletek Trükkök!

A GC Pattern Resin LS
technikája és
kezelése

GC
FIRST IS QUALITY

Tartalom

Bevezető	3
GC Pattern Resin LS	3
Indikációk	4
Tulajdonságok és előnyök	4
Fizikai tulajdonságok	5
Ecset technika - Lépésről lépésre	5 - 7
Implantációs technika	8
Galván technika	9
Csonkfelépítési technika	9
Beágyazás és öntés	10
Kérdések és válaszok	10
Kapcsolódó termékek	11

Bevezető

Napjaink termékei, eszközei és technikai lehetőségei teszik lehetővé, hogy pontos és esztétikus helyreállításokat készítsünk, természetesen előnyben részesítve a könnyen elsajátítható és biztonságosan használható eljárásokat. A kiegészítő anyagok ezért elsősorban jelentéktelennek tűnnek, de valójában nélkülözhetetlenek.

A fogpótlások ugyanolyan egyediek, mint maguk a páciensek. Igazi csapatmunka szükséges ahhoz, hogy a technikai eredmény tökéletes, a páciens pedig őszintén elégedett legyen. Az orvos és a technikus közötti kommunikációt elősegíti például egy univerzális, precíz mintázó műanyag, amely az orvosnak az intraorális szituáció tökéletes átadását, a technikusnak pedig pontos és reprodukálható eljárásokat tesz lehetővé.

GC Pattern Resin LS

Kismértékben zsugorodó mintázó műanyag



A biztos célbaérés

Egy mintázó műanyag egyedülálló tulajdonságokkal

A GC Pattern Resin LS egy kismértékben zsugorodó mintázó műanyag, amely ma már több, mint 15 éves fogászati és fogtechnikai múlttal tekint vissza. Ez idő alatt bebizonyosodott, hogy biztonságosan, könnyen és sokoldalúan használható anyag. A GC Pattern Resin-t kifejezetten az ecset-technikához fejlesztették ki. Egyedülálló kezelhetőségi tulajdonságainak köszönhetően kombinált munkák, koronák, hidak, implantátumok és galvántechnika esetén is használható.

A GC Pattern Resin LS mindezeket túl bizonyos részfeladatok - például műanyag csomópontok, forrasztás előtti rögzítés, csomópontfelépítés - esetén is megállja a helyét. Tájékoztató anyagunk célja, hogy hozzásegítsük Önt a GC Pattern Resin LS anyag előnyeinek megismeréséhez. Bemutatunk néhány rendelési és laboratóriumi felhasználást, valamint ellátjuk Önt a fogászati technológiák különböző területeiről alkalmazási példákkal.

Lapozza át tájékoztató anyagunkat és lessen el néhány új alkalmazást, ötletet és trükköt a GC Pattern Resin LS-sel!

Indikációk

Kombinált munkák	Teleszkóp koronák Lingvál ívek Egyéni csúsztatók Műanyag csonkok Koronák rögzítése átvitelhez
Korona és hídtechnika	Inlay, onlay Maryland-hidak
Forrasztás	Rögzítés forrasztási eljárásokhoz
Mintára öntött fémlemez technika	Lingvál ívek, kapcsok, retenciók felületek mintázása
Implantációs technika	Egyéni implantációs felépítmények elkészítése Implantációs harapásrögzítés Átviteli csonkok intraorális rögzítése Szuprastruktúrák
Galvántechnika	Műanyag csonkok készítése galvántechnikához

Tulajdonságok és előnyök

Tulajdonságok	Előnyök
Alacsony polimerizációs zsugorodás	Tökéletes illeszkedés a mintára illetve az öntvényre
Kitűnő tulajdonságok az ecset technikához	Könnyen ellenőrizhető, precíz alkalmazhatóság Nagy áthidalások problémamentes felépítése Gyors kötés, mégis kényelmes alkalmazhatóság az ecset-technikával Gazdaságos használat
Kedvező folyékonyság, magas nedvesíthetőség	Könnyű feldolgozhatóság Nem folyik el a felvitt területről Homogén végeredmény Optimális az ecset-technikához Hatékony és gazdaságos
Maradvány nélkül kiégethető	Homogén öntvény
Erős és kemény	Nagyfokú stabilitás még vékony rétegekben is Finom felszíni igazítások kidolgozó eszközökkel Sima felszín csiszolás vagy frézelés után
Rövid kötési idő	Időtakarékos és gazdaságos, a keverő technika esetén is
Tökéletes tapadás a már megkötött GC Pattern Resin LS-hez	Homogén, sima öntvényfelszín, pontos szélekkel
Határtalan méretpontosság GC Pattern Resin LS csonkoknál	Méretpontos csonkok órák vagy napok múlva is Nincs méretbeli eltérés a hőmérséklet változására sem

Fizikai tulajdonságok

Munkaidő (23°C)	2-3 perc
Kötési idő (23°C)	4 perc
Hajlítószilárdság (37°C, 10 perc után)	63 MPa
Polimerizációs zsugorodás 30 perc után	0,36 %
Polimerizációs zsugorodás 24 óra elteltével	0,37 %

Kémiai összetétel

Por :	Polimetilmetakrilát Polietylmetakrilát Dibenzoyl peroxid
Folyadék :	Metilmetakrilát 2-Hidroxietyl-Metakrilát

Ecset-technika - Kiszerezés

A GC Pattern Resin LS kiszerezés tartalmaz mindent, amire az ecset-technikánál szükség van:
GC Pattern Resin LS por és folyadék, 2 keverőcsésze, 1 ecset és 1 pipetta a folyadék kiméréséhez. A port és a folyadékot a megfelelő keverési arányban kell használni.



GC Pattern Resin LS
Kismértékben zsugorodó
mintázó műanyag
Csomag tartalma:
100 g Por, 105 ml Folyadék
Tartozékok:
2 Keverőcsésze
1 Ecset No. 4
1 Pipetta

Ecset-technika - Lépésről lépésre

1. A por és a folyadék összekeverése: adagolja ki a szükséges mennyiségű port és folyadékot a megfelelő keverőcsészébe.

Ötlet: A pipetta segítségével a folyadék adagolása pontosabb.



2. Kissé nedvesítse meg az ecsetet.

Ötlet: A fölösleges nedvesség kipréselésére nyomja az ecset hegyét a keverőcsésze falához. Ezzel a mozdulattal az ecset is finom hegyesre összeáll.



3. Vegyen fel egy kis GC Pattern Resin LS port a nedves ecsettel.

Az anyag thixotróp tulajdonságának köszönhetően az ecset végén kialakul egy kis GC Pattern Resin LS golyó.



4. A resin golyó stabilan az ecset hegyén marad, készen áll például egy szekunder korona mintázására.



5. Helyezze a resin golyót a primer korona fémfelszínére. Munkaidő: 2-3 perc
Kötési idő: 4 perc

Ötlet: Sima fémfelületeken nem szükséges izolálót használnia.



6. **Ötlet:** Időközönkénti tisztítás - merítse az ecsetet a GC Pattern Resin LS folyadékba és törölje szárazra.



7. A fent említett eljárást ismételje meg mindaddig, amíg az egész fémfelületet befedi egy réteg GC Pattern Resin LS.

Ötlet: A különálló kis pontok könnyen összekapcsolhatók, mivel a friss GC Pattern Resin LS tapad a már polimerizálódott anyaghoz.



8. A GC Pattern Resin LS kiváló folyékonyságot és illeszkedést mutat a legmagasabb precizitási alapkövetelmények esetén is, például primer korona széleknél.



9. A GC Pattern Resin LS polimerizációja után óvatosan távolítsa el a mintát, hogy szemügyre lehessen venni a belső felszínét.

Ötlet: Egy kis retenció segíti a minta eltávolítását.



10. A minta belső felszíne ugyanolyan tükörfényes, mint a primer korona.



11. Helyezze vissza a mintát a primer koronára és végezze el a finom helyreigazításokat egy erre alkalmas csiszoló eszközzel (pl. keresztfogazású frézzel).



12. Elvékonyíthatja a minta falvastagságát akár 0.3 - 0.4 mm-ig is, amit vastagságmérővel ellenőrizhet. Ellenőrizze a széleket is.



Ecset-technika - Lépésről lépésre

13. Helyezze vissza a mintát a primer koronára.



14. Építse fel a viaszmintát egy megfelelő mintázó viasszal. Ellenőrizze az okklúziót, a kontúrt és a kontaktpontot a hagyományos módon.



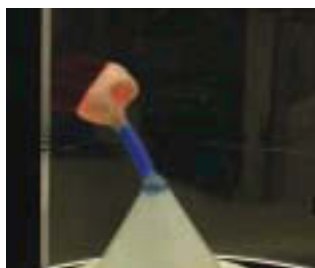
15. A mintázat kész a csapozáshoz.



16. Csatlakoztassa a csapot a használt öntési eljárásnak megfelelően.



17. Helyezze el a koronát az öntőgyűrűben.



18. Keverje össze és öntse ki a foszfátkötésű beágyazóanyagot (GC Fujivest Super, GC Stellavest vagy GC Fujivest II) a gyártó előírásainak megfelelően.

Ötlet: GC Pattern Resin LS munkadarabok beágyazásakor nagyobb mennyiségű beágyazó folyadékot kell használnia, mint viaszinta esetén. Részletes információért nézze meg a megfelelő használati útmutatót.

19. A kiégetést és az öntést végezze a gyártó előírásainak megfelelően.



20. A kibontást a megszokott módon hajtsa végre, a fémfelületet üveggyönggyel tisztítsa le.



21. Alaposan ellenőrizze a fém belső felületét, megfelelő csiszolóeszközzel távolítsa el a pontatlanságokat.



22. A szekunder korona belső felülete homogén és fényes.



23. A szekunder korona tökéletesen illeszkedik a primer koronára.



Photograph:
ZTM, V. Brosch

Implantológiai felépítmények

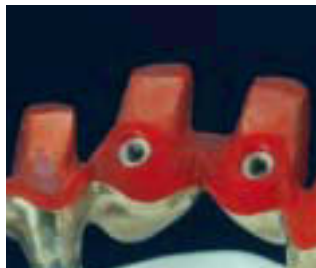
Néhány példa a GC Pattern Resin LS implantológiai használatára:

1. példa

1. Implantológiai szuprastruktúra felépítése GC Pattern Resin LS -sel.



2. Szuprastruktúra integrált horizontális csavarokkal. A korona további felépítése modellviasszal történik.



3. A tökéletesen illeszkedő kiöntött szuprastruktúra, amelynek láttán a GC Pattern Resin LS jelentősége azonnal nyilvánvaló.



2. példa

Egy példa az intraorális szituáció passzív átvételére.



3. példa

1. Maxilláris sablon az átvívó csomkok GC Pattern Resin LS-sel történt intraorális összekapcsolása után. A technikai implantátumok már be vannak csavarozva a minta készítéséhez.



2. Az átvitt sablon a mintadarabon.



3. A technikai csomkok GC Pattern Resin LS-sel lettek rögzítve. Az elkészítést megelőzően titán fejecsek lettek a csomkokba csavarozva.



4. GC Pattern Resin LS felépítmény, mint a szuprastruktúra legyártásának előkészítése.



5. A redukált GC Pattern Resin LS, mint a szuprastruktúra stabil alapja.



További példák:

Az átvívó csomkok intraorális rögzítése.



Kerámia felépítmények intraorális pozíciójának átvitele.



GC Pattern Resin LS egyéni felépítmények, készen a Procera szkennelő technikához (balra). A CNC-vel mart porcelán felépítmény (jobbra).



Photograph:
ZTM Ü. Buhr
ZTM B. Weissmann
ZTM O. van Iperen

Galvántechnika

A galvántechnikával összefüggésben a GC Pattern Resin LS sikeres alkalmazása néhány esetben:

1. GC Pattern Resin LS galváncsonk, a kivételt segítő rozsdamentes acél csavarral.



2. AGC® galván sapka az arany felvitel után.



3. A fémsapka könnyű, deformációmentes eltávolítása GC Pattern Resin LS segítségével.



A galván hídtechnika:

1. A GC Pattern Resin LS-sel feszültségmentesen kialakított hídtag a galván ráöntés technikához.



2. A posterior híd okklúzális nézete.



(A technikai részleteket keresse a "AGC® Galvántechnika" használati útmutatójában)

Photograph:
Wieland Dental + Technik,
ZTM C. Gadau

Csonkfelépítés

Egy moláris csapcsonk direkt mintázása a preparálást megelőzően.



Teleszkóp hidak

GC Pattern Resin LS szekunder koronák egy teleszkóp hídhoz.



A kiöntött fémváz.



A kész helyreállítás.



Fotografije:
ZTM V. Brosch

Keverési arányok:

GC Pattern Resin LS munkadarabok beágyazásakor nagyobb mennyiségű beágyazó folyadékot kell használni, mint viasz minta esetén. Részletes információért nézze meg a megfelelő használati útmutatót.

Mintázás:

Minden GC Pattern Resin LS munkadarabot be kell vonni egy vékony réteg viasszal, amely meggátolja a beágyazó felszín sérülését a kiégetés során.

Felfűtés:

Nagyobb méretű GC Pattern Resin LS munkadarabot fokozatosan kell felmelegíteni, elkerülve ezzel a hirtelen kiégetést. Ajánlott a hőmérsékletet a végső kiégetést megelőzően egy órán át 250°C-on tartani.

1. Szükséges-e a primer felszín a GC Pattern Resin LS felépítését megelőzően izolálni?

A primer felszín izolálása nem szükséges, amennyiben a GC Pattern Resin LS-t sima, frézelt fémfelzínén használja.

2. Honnan tudja, hogy a megfelelő keverési arányt használja ecset-technika esetén?

Miután a nedves ecsetet a porba mártja, a kis golyónak az ecset végén enyhén nedvesnek és fényes felületűnek kell lennie.

3. Milyen kidolgozó eszközök ajánlottak a GC Pattern Resin LS megmunkálásához?

A megmunkáláshoz volfrám karbid vagy keresztfogazású kidolgozó eszközök használhatók.

4. Frézeltető-e a GC Pattern Resin LS felszíne ugyanúgy, mint a viaszé?

A GC Pattern Resin LS-sel készült munkadarabok ugyanúgy alakíthatók, kontúrozhatók és frézgéppel frézeltetőek.

5. Milyen lépéseket kell betartani, ha gipszmintán használja a GC Pattern Resin LS-t?

Ellenőrizze a gipszmintát, a csonkot és a kavitást, hogy vannak-e alámenős részek, pontatlanságok vagy érdes felszínek rajta. Töltse ki az alámenős részeket megfelelő viasszal és fedje le a felszín GC DIE-HARDNER-rel. Nedvesítse meg a kavitás vagy a csonk felszíneit szeparáló anyaggal.

6. Az ecset-technikával a GC Pattern Resin LS alkalmazható-e kis pontokban?

A GC Pattern Resin LS-t kis részekben vagy pontokban lehet felépíteni. Minden rész külön polimerizálódik és tapad a többi részhez. A teljes felület befedését követően a GC Pattern Resin LS egy teljesen homogén felületet mutat. Ez a technika csökkenti a teljes polimerizációs zsugorodást.

7. Hogyan tisztítható az ecset?

Időközönkénti tisztítással: merítse az ecsetet a GC Pattern Resin LS folyadékba és törölje szárazra.

8. Hogyan távolítható el legbiztonságosabban és legkönnyebben a primerről a szekunder minta?

A minta felületére csatlakoztatott kisméretű, egymással szemben álló retenciók segítik az eltávolítást.

9. Kell-e feszültségmentesítőt használni a GC Pattern Resin LS munkák beágyazása előtt?

A kiöntött felületek minősége általában a feszültségmentesítőtől függ, de amennyiben a GC Pattern Resin LS-t sima, polírozott, alámenős részekről mentes felszínen használja, nem szükséges a feszültségmentesítés. Ha feszültségmentesítő maradványok vannak az öntvény belső felszínén, akkor a pótlás nem lesz sima.

Kapcsolódó termékek



GC Fujirock EP
4. osztályú fogászati gipsz

A GC Fujirock EP egy kiváló minőségű 4. osztályú fogászati gipsz, mindenfajta fogpótláshoz ideális. A GC Fujirock EP, mint a világ egyik legkedveltebb fogászati gipsze, már 7 színben kapható.



GC Fujivest Super

A GC Fujivest Super egy grafitmentes, foszfátkötésű precíziós beágyazóanyag. Nemes, félnemes és Pd bázisú ötvényekhez, gyors és fokozatos kitüzelési eljárásokhoz egyaránt használható. Bonyolult implantológiai ötvényekhez kimondottan ajánlott.



GC Fujivest II

A GC Fujivest II egy grafitmentes, foszfátkötésű beágyazóanyag. Precíziós koronák és hidak öntéséhez, illetve mindenfajta fogászati ötvözet-hez ideértve a Ni-Cr és Co-Cr munkákat is, használható. A gyors és a fokozatos kitüzelési eljárásokhoz egyaránt alkalmazható.



GC Stellavest

A GC Stellavest egy grafitmentes, foszfátkötésű beágyazóanyag, amely speciálisan a mindennapi követelményeknek megfelelően - külön figyelemmel az öntőgyűrű nélküli, gyors kitüzelésű technikára valamint a nem nemes fogászati fémötvözetekkel való alkalmazhatóságra - lett kifejlesztve.



GC Multi-Sep
A GC Multi-Sep egy univerzálisan alkalmazható izoláló anyag.



GC New Casting Liner

A GC New Casting Liner kerámiarost tartalmú anyag, amely az optimális tágulási teret biztosítja a teljes expanzióhoz.



GC Fit Checker

A GC Fit Checker az A és C szilikon illeszkedésének ellenőrzője.

Könnyen folyó szilikon fogsorok felfekvési pontjainak meghatározására és koronák, hidak illeszkedési pontosságának ellenőrzésére használható.

GC EUROPE N.V.
Head Office
Interleuvenlaan 13
B-3001 Leuven
Belgium
Tel. +32.16.39.80.50
Fax. +32.16.40.02.14
E-mail: info@gceurope.com
www.gceurope.com

GC EUROPE N.V.
East European Office
Čazmanska 8
HR - 10000 Zagreb, Croatia
Tel. +385.1.46.77.251
+385.1.46.78.474
Fax. +385.1.46.78.473
E-mail: info@eoe.gceurope.com
www.eoe.gceurope.com

Forgalmazó:

DENT-EAST KFT.
1124 Budapest, Liptó u. 8.
Bemutatóterem:
1011 Budapest, Fő u. 29.
Tel: 00.36.1.212-48-63
Fax: 00.36.1.319-45-68
E-mail: dent.east@mail.datanet.hu


F I R S T I S Q U A L I T Y